

### Achtung:

- Inbetriebnahme und Arbeiten am Antrieb sind nur ausgebildeten Fachkräften gestattet
- vor Abnehmen der Haube Spannung abschalten
- Klemmenanschlußplan beachten
- VDE- und VDI-Vorschriften sind unbedingt zu beachten

### Demontage des Antriebs:

- elektrische Anschlüsse lösen
- Gewindestift (21) lösen (siehe Bild Nr.2)
- Überwurfmutter (19) abschrauben
- Muttern (18) abschrauben
- Antrieb vom Ventil abnehmen

### Montage des Antriebs:

- Antrieb auf das Ventil setzen, Muttern (18) festziehen (siehe Bild Nr.2)
- Überwurfmutter (19), und Gewindestift (21) festziehen
- elektrischen Anschluß herstellen
- ggf. Ventil in die Endlagen fahren und Klemmringe zur Stellungsanzeige (17) justieren

**Wartung:** auf saubere und gut gefettete Antriebsspindel achten, ggf. reinigen und mit molykotehaltigem Fett nachfetten

### Endschalter:

**Achtung!** Die Endschalter arbeiten lastabhängig, d.h. schalten automatisch bei Erreichen der Endlage, sodaß eine Nachjustierung, wie bei wegabhängigen Endschaltern, normalerweise nicht erforderlich und nicht zulässig ist. Ein Eingriff in die Werkseinstellung gefährdet eine ordnungsgemäße Funktion, bei Beschädigung der Lackverplombung erlischt die Garantie

Soweit aus besonderen Gründen, z.B. für vorangegangene Beschädigung, ausnahmsweise eine Nachjustierung erforderlich ist, sollte der Antrieb vorzugsweise zur neuen Werkseinstellung eingesandt werden. Nur soweit dieses ausnahmsweise nicht möglich ist, kann eine grobe Nachjustierung vor Ort, in enger Abstimmung mit uns und gemäß besonderer Anleitung, erfolgen.

### Besonderer Hinweis zu Antrieben mit integriertem Stellungsregler:

Ein nicht reagierender Endschalter kann seine Ursache auch darin haben, daß der Stellungsregler zu früh, d.h. vor Erreichen der Endlage, abschaltet.

Vor Eingriffen an den Endschaltern ist in diesem Fall unbedingt zunächst die Einstellung des Stellungsregler zu prüfen, ggf. soll diese Einstellung korrigiert werden.

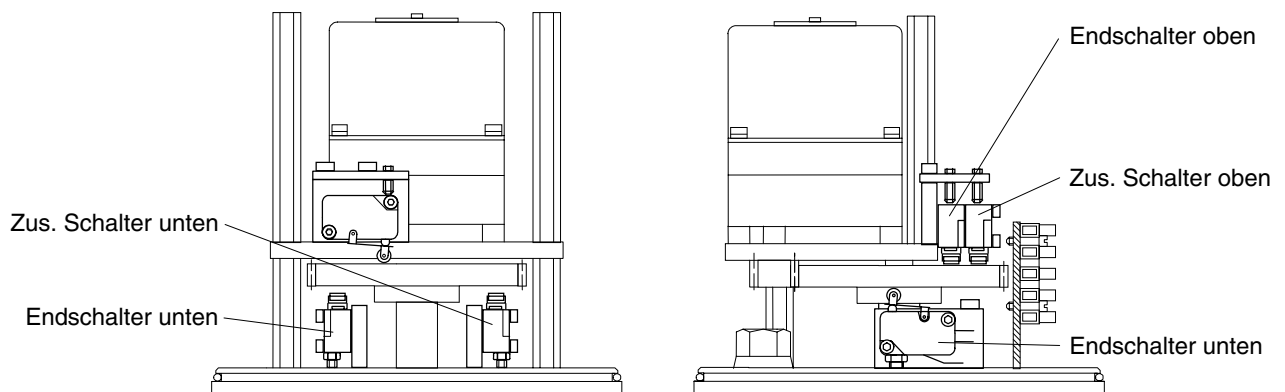


Bild Nr.1

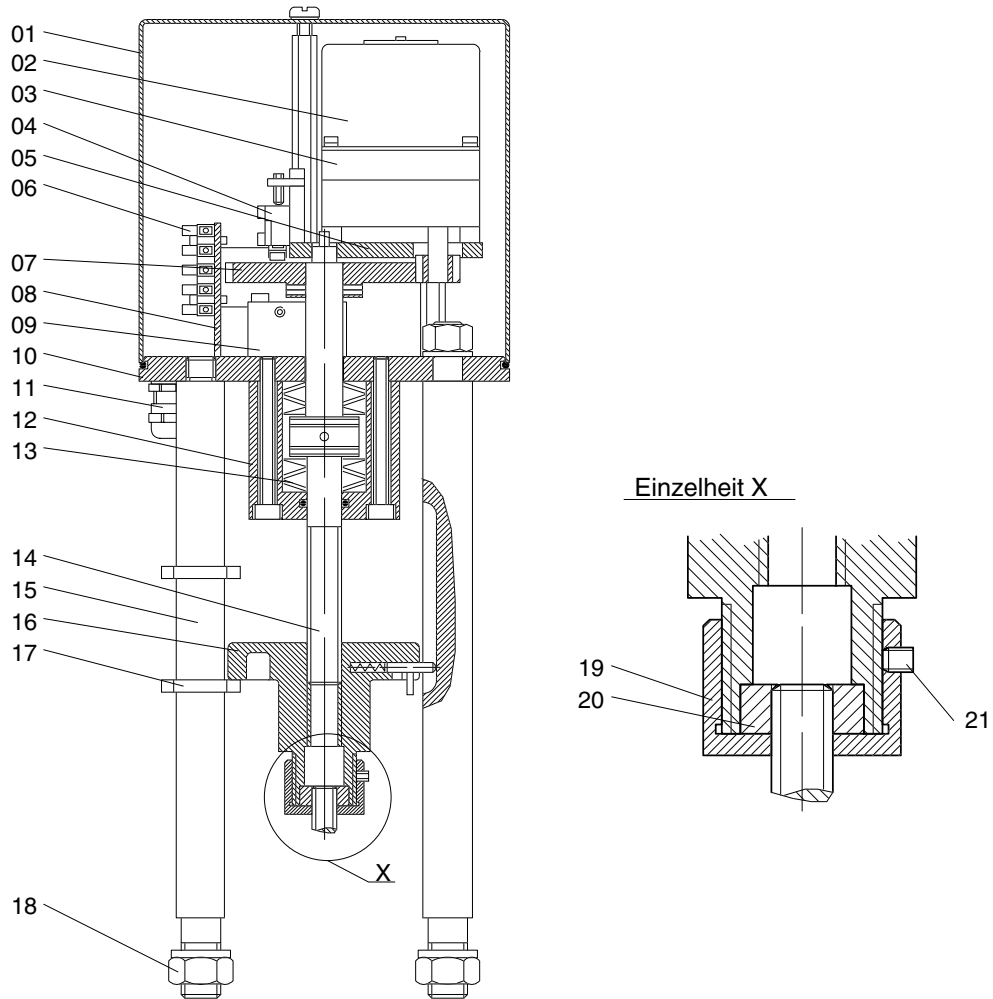


Bild Nr.2

Nr.	Benennung	Artikel-Nr.
01	Abdeckhaube: 2kN / 4kN	e3h136 / e3h180
02	Synchronmotor 230V / 50/60Hz: 2kN / 4kN***	e2m220 / e2m220.4
02a	Kondensator: 2kN / 4kN	e2k033 / e2k068
03	Getriebe: Stellzeit 3,3s/mm / Stellzeit 2,2s/mm	e2g1875 / e2g1250
04	Justierblock mit Mikroschalter für Ventilendlage unten	eheo
05	Zwischenplatte	e3zp
06	Klemmleisten	e6k12
07	Zahnrad	e3zr75
08	Halteblech mit Anschlußschema	e3hb
09	Justierblock mit Mikroschalter für Ventilendlage oben	eheu
10	Grundplatte	e3gp
11	Kabelverschraubung	e1kv11
12	Federgehäuse	e3fg
13	Federpaket	e5ft355+e5fs335
14	Antriebsspindel	e3s
15	Antriebssäule ohne Nut / mit Nut	e3s... / e3s...n
16	Handrad mit Arretierung	ehhr
17	Hubanzeigeklemmen	e5ak
18	Mutter M16	e8mv16
19	Überwurfmutter	e5vk
20	Stelling	e3sr...

\*\*\* = nur für Standardausführung: Spannung 230V / 50/60Hz