

### Allgemeines:

Preßluft enthält Kondenswasser und Verunreinigungen, die die Funktion von pneumatischen Ventilen beeinträchtigen können. Eine Aufbereitung durch eine Druckluft-Filter- und Reduzierstation ist daher unerlässlich.

### Montage:

- Gerät mit G 1/4"-Verschraubungen in die waagerechte Luftleitung, mit Handrad nach oben (stehend) einbauen
- Auf richtige Durchströmrichtung (Pfeile) achten
- Als Dichtungsmaterial Teflonband verwenden

### Einstellung:

- Vor Inbetriebnahme der Preßluftleitung Druckminderer durch Herausdrehen der Regulierschraube entlasten
- Regulierschraube im Uhrzeigersinn drehen, bis der gewünschte Arbeitsdruck erreicht ist

*Hinweis: Der Druckminderer ist mit einer Rücksteuerung versehen, so daß auch ohne Luftentnahme durch Zurückdrehen der Regulierschraube der Ausgangsdruck zurückgenommen werden kann*

### Wartung:

- Kondenswasser möglichst täglich ablassen
- Filtereinsatz regelmäßig reinigen
  - Verschraubung lösen
  - Auffangbehälter abnehmen
  - Befestigungsmutter des Sinterfilters lösen
  - Sinterfilter herausnehmen
  - Filter in Reinigungsflüssigkeit schwenken und trocknen
  - Gerät wieder zusammenbauen

### Technische Daten:

Primärdruck:	max. 10 bar
Sekundärdruck:	einstellbar 10...80% des Primärdrucks
Manometereinstellbereich:	0...2,5 bar (Type 394 150)
	0...6,0 bar (Type 394 151)
	0...10,0 bar (Type 394 152)
Porenweite des Filters:	50...75 µm
Anschluß:	beiderseits G 1/4" Innengewinde
Betriebstemperatur:	0...50°C